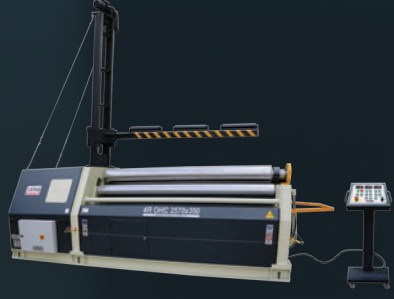




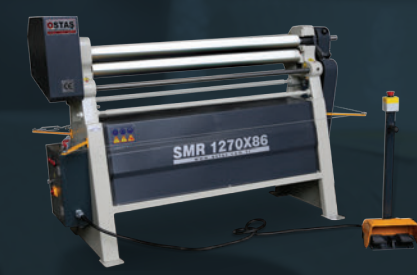
Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.



08 HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ PLATE BENDING MACHINES



22 ASİMETRİK SİLİNDİR MAKİNELERİ ASYMETRICAL BENDING MACHINES



32 PROFİL VE BORU BÜKME MAKİNELERİ SECTION AND PIPE BENDING MACHINES



34 KORDON MAKİNELERİ BORDERING MACHINES



37 SAC İŞLEME MAKİNELERİ SHEET METAL WORKING MACHINES



38 GİYÖTİN VE ÇAKA MAKİNELERİ HAND - LEVER GUILLOTINE SHEARS SHEET METAL FOLDERS MACHINES



42 DEMİR VE PROFİL KESME MAKİNELERİ IRON AND PROFILE SHEARING MACHINES



46 AĞSAP PARKE VE MOZAK SİLİM MAKİNELERİ WOODEN PARQUET & MOSAIC POLISHING MACHINES



HAKKIMIZDA

Firmamız 1990 yılında Osman Taşdemir önderliğinde OSTAS torna atölyesi olarak kurulmuştur. OSTAS LTD. ŞTİ. 1997 yılından beridir aile şirketi olarak faaliyetine devam etmektedir. 4 toplu ve 3 toplu hidrolik silindir makineleri, kordon makineleri, boru bükme makineleri, profil ve demir kesme makineleri, Ahşap parke silim makineleri, mozaik silim makineleri ve diğer sac işleme makineleri imalatı yapıp yurt içi dağıtımını ve yurt dışı ihracatını yapmaktadır. 1999 yılında imalatına ek olarak Hırdavat sektörüne atılıp toptan ve perakende olarak müşterilerine her iki alanda hizmet vermektedir.

Geçmişten bugüne yeni teknolojileri yakından takip ederek müşterilerine daha kaliteli ürün ve hizmet sunma gayreti içerisinde olan Ostas Makina, kendi ürettiği ürünlerin satış ve pazarlama ve dağıtımını yaptığı gibi bir çok ürünün de bayiliğini üstlenmektedir. Araçlarıyla Türkiye'nin bir çok noktasında bulunan müşterisiyle direk çalışma sağlamaktadır.

Ostas Makina yeni ürün tasarımı geliştirilmesi amacıyla ciddi çalışmalar yapmaktadır. Bu süreçte tüm imalat ve tasarımla ilgili unsurlar dikkate alınarak kullanışlı, modern, kaliteli ürünler üretmektedir. Yapılacak ürünler çok titiz çalışmalar ile tasarım aşamasında tüm kriterler dikkate alınarak hazırlanır. Ostas Makina. sadece kaliteyi ürettiği ürünlerde değil bayilikle sattığı ürünlerde de kaliteyi ilk planda tutmaktadır.

Kuruluşumuzdan bu güne kadar ana hedefimiz müşterilerimize en iyi fiyatı en iyi kaliteyle sağlamak ve satış sonrası müşteri memnuniyetini ön planda tutmaktır. Bu yüzden Ostas Makina en iyi şekilde güçlenmek için ISO ve CE belgeleri desteklemiştir

HİZMET ve KALİTE POLİTİKASI

Geçmişten gelen prensipleri doğrultusunda en önem verilen konu müşteri memnuniyetidir. Müşteri ilişkilerini uzun vadeli düşünen Ostas Makina, satış öncesi ve sonrası hizmetlerinde de en yüksek standartları amaç edinmiştir.

Bu amaç doğrultusunda, hizmet kalitesini korumak için yalnızca konusunda uzman güvenilir firmaların temsilciliğini yapmaktadır. Müşteri hizmetlerinde ve üretimde kalitenin en çok yetişmiş insan gücü ile sağlanabileceğine inanan Ostas Makina sektörün en tecrübeli kadrosuna sahiptir.

ABOUT US

Our firm was established as Ostas lathe workshop in the leadership of Osman Taşdemir in 1990. Ostas Machinery has been continuing its operations as a family corporation since 1997. It manufactures, makes domestic deliveries and exports 4 and 3 rolls hydraulic roll bending machines, swagers, section and pipe bending machines, profile and iron shearing machines, floor sanders, mosaic polishing machines and other metal shearing machines. The company started hardware service as well as its manufacture in 1999, gives service in both areas as wholesale and retail to its customers.

From past to present, Ostas Machinery follows new technologies closely and is in the struggle of presentation of good product and service. Ostas makes the distribution, marketing and sale of its own products and is the distributor of many brands. The company makes direct cooperation with its customers in many areas of Turkey by means of its vehicles.

Ostas Machinery exerts serious efforts for the aim of developing new product designs. At that point, it manufactures useful, modern, quality products considering the whole manufacture chain and design process. All criteria are taken into consideration in design process with meticulous care. Ostas Machinery keeps the quality not only in manufacture but also in sales department in the first place.

Our main aim since our establishment is to give the best prices with the best quality and after-sale customer satisfaction. For that very reason, Ostas Machinery is supported with ISO and CE certificates to gain strength.

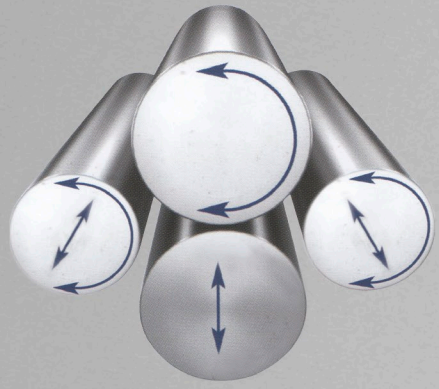
SERVICE AND QUALITY POLITICS

Within the principles with the direction of past, the most important issue for us, is customer satisfaction. Considering the customer relationship in long-term, Ostas Machinery aims to get the highest standards before and after sale services.

Following this aim, Ostas Machinery only accepts the distributorship of the firms that are specialist in their fields in order to protect its service quality. Ostas Machinery has the most experienced staff of the sector since it believes in the fact that the customer services can only be provided by experience and proficiency.







OHC

4 TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ

4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES



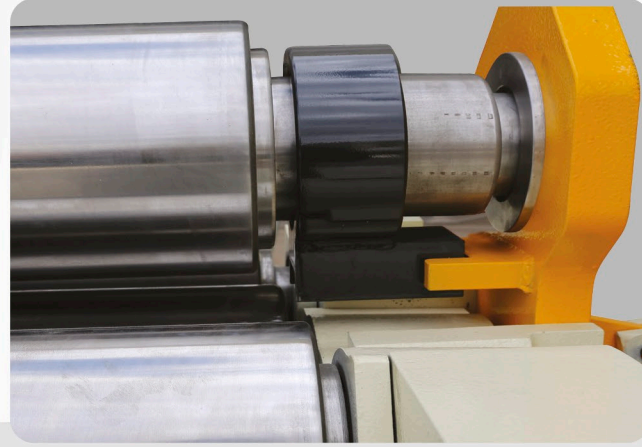
4R OHC

4 TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ 4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES

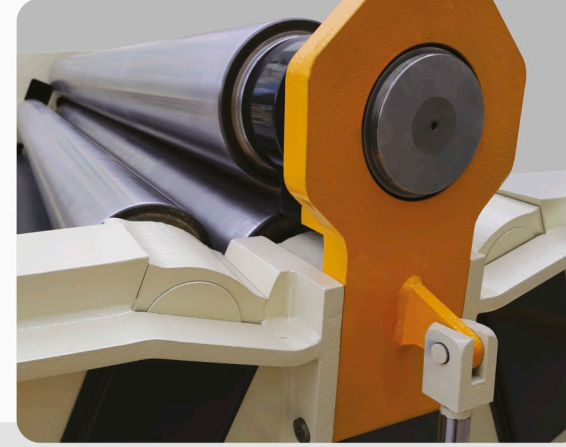
OSTAŞ®



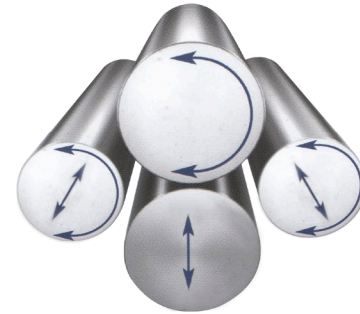
Opsiyonel NC Kontrol Paneli
Optional NC Control Panel



Standart Konik Kırırma Sistemi
Standard Conical Bending Device



Hidrolik Açılabilir Üst Top Kilit Sistemi
Hydraulic Drop End Locking System





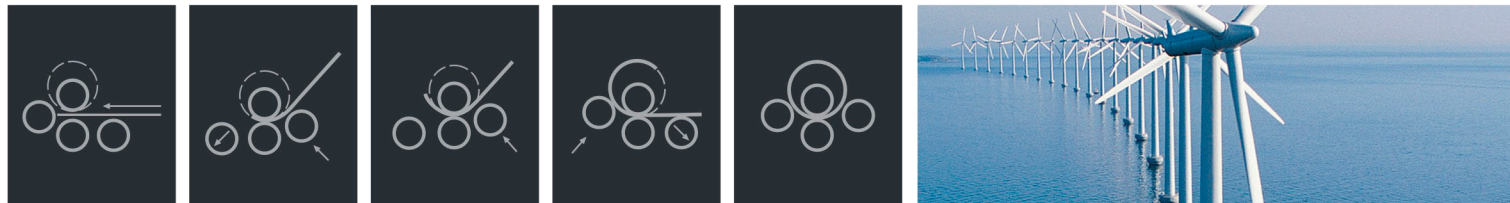
4R OHC silindir makinelerimiz kaynaklı güçlü çelik gövdesi, alt ve yan toplardaki hidrolik hareket, ana motora bağlı planet redüktör ile tahrik sayesinde orta ve ağır platine, sac veya paslanmaz malzemelerin kıvrım işleminde kullanılmaktadır

STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Makine gövdesi ST-52 çelik konstrüksiyon
- SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Alt ve yan toplar hidrolik aşağı yukarı hareket sistemi
- Hidrolik motor ve planet redüktör ile üst top ve yan toplar tahrik edilmiştir.
- Hidrolik olarak açılıp kapanan üst vals kapağı
- İndüksiyonlanmış miller
- Konik kıvrım sistemi
- Rulman ile yataklanmış valsler
- Mobil elektrik kumanda paneli
- Kumanda paneli üzerinden konik açma kapama
- Üç adet alt top ve yan topların hareketini görebilmek için dijital gösterge
- Hidrolik dengeleme sistemi
- Çift hızlı çalışma sistemi
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- CE normlarına uygunluk
- Kullanım kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- Büyük çaptaki ürünleri kıvrımda hidrolik destek yan dayamalar
- Büyük çaptaki ürünleri kıvrımda destek için üst vinç
- Hidrolik sac çıkartma sistemi
- Kademesiz hız ayar sistemi
- NC kumanda paneli
- CNC kontrol sistemi



4R OHC roll bending machines, with their strong steel body and hydraulic movement through lower-lateral rolls, are used for rolling sheet or stainless steel materials and medium or heavy platinum via propulsion through planet redactor connected to the main motor.

STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel constructed machine body ST-52
- Well-equipped shafts made from certified steel with SAE 1050 (CK-45)
- Pinch roll and lateral rolls move pyramidal with hydraulic pistons in orbital way
- Top roll and lateral rolls are powered by hydraulic motor and planetari gearbox
- Hydraulic Drop-End for easy roll positioning
- Hardened rolls
- Conical bending device
- All rollers mounted in bearing
- Mobile electrical control panel
- Movement and parallelism adjustment of the rollers controlled from control panel
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic balancing system
- Double speed working system
- Overload protection
- Accordance with CE standards
- User manual

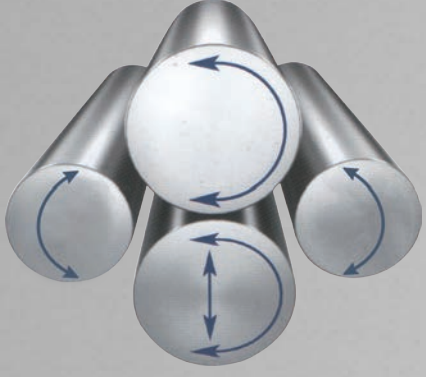
SPECIAL ACCESSORIES

- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Hydraulic plate ejector
- Infinitely variable speed system
- NC control panel
- CNC control system

OHC	Çalışma Boyu Working Length	Ön Kıvrım Kapasitesi Min. Çap = Üst Top ϕ x 1,5 Pre-Bending Capacity Min. Dia. = Top Roll ϕ x 1,5	Kıvrım Kapasitesi Min. Çap = Üst Top ϕ x 3 Bending Capacity Min. Dia. = Top Roll ϕ x 3	Üst Ve Alt Top Çapları Top Top And Bottom Roll Diameter	Yan Top Çapları Side Rolls	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	kg
4R OHC 2070X280	2070	13	16	280	220	16,5	4900	1650	1750	8650
4R OHC 2070X320	2070	16	20	320	240	20	4900	1750	1800	11000
4R OHC 2070X350	2070	20	25	350	260	23,5	4900	1850	1900	12000
4R OHC 2070X380	2070	25	30	380	300	31,5	4900	2150	2200	14500
4R OHC 2070X400	2070	30	40	400	300	38,5	4900	2150	2200	15200
4R OHC 2570X280	2570	10	13	280	220	16,5	5400	1650	1750	9350
4R OHC 2570X320	2570	13	16	320	240	20	5400	1750	1800	11500
4R OHC 2570X350	2570	16	20	350	260	23,5	5400	1850	1900	13250
4R OHC 2570X380	2570	20	25	380	300	31,5	5400	2150	2200	17000
4R OHC 2570X400	2570	25	30	400	300	38,5	5400	2150	2200	18200
4R OHC 3070X280	3070	8	10	280	220	16,5	5900	1650	1750	10500
4R OHC 3070X320	3070	10	13	320	240	20	5900	1750	1800	13000
4R OHC 3070X350	3070	13	16	350	260	23,5	5900	1850	1900	15000
4R OHC 3070X380	3070	16	20	380	300	31,5	5900	2150	2200	18500
4R OHC 3070X400	3070	20	25	400	300	38,5	5900	2150	2200	23000
4R OHC 4070X280	4070	4	6	280	220	16,5	6800	1650	1750	13200
4R OHC 4070X320	4070	6	8	320	240	20	6900	1750	1800	14500
4R OHC 4070X350	4070	8	10	350	260	23,5	6900	1850	1900	18700
4R OHC 4070X380	4070	10	13	380	300	31,5	6900	2150	2200	21500
4R OHC 4070X400	4070	13	16	400	300	38,5	6900	2150	2200	25000

Kıvrım kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm² plate yielding strength.





OHS

4 TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ

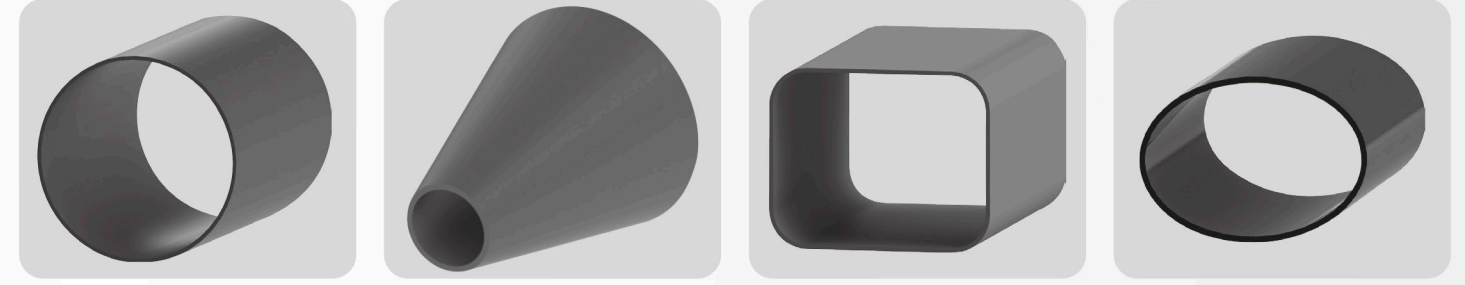
4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES



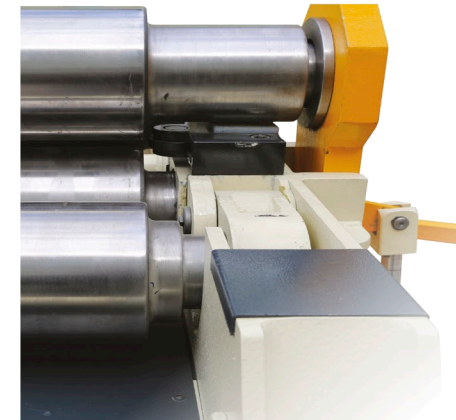
4R OHS

4 TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ
4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES

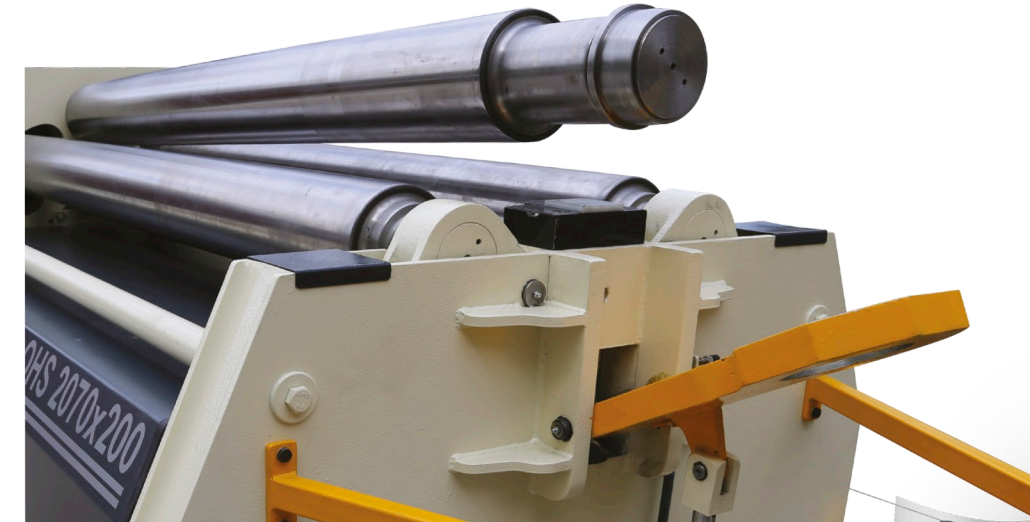
OSTAŞ®

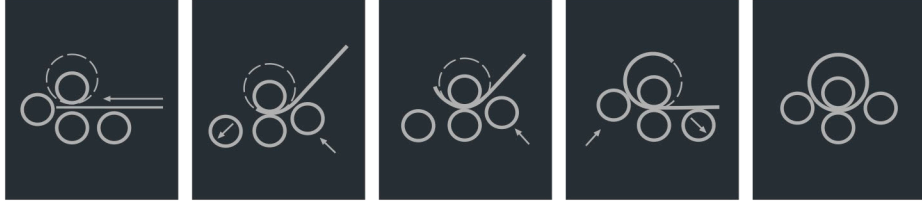
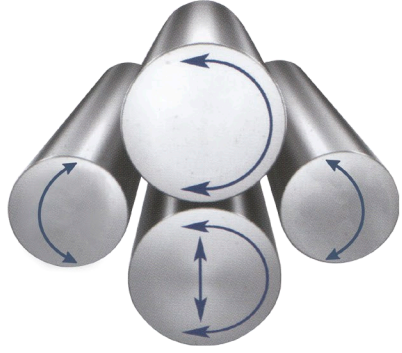


Standart Konik Kivırma Sistemi
Standard Conical Bending Device



Standart Konik Kivırma Sistemi
Standard Conical Bending Device





4R OHS silindir makinelerimiz kaynaklı güçlü çelik gövdesi, alt ve yan toplardaki hidrolik hareket, ana motora bağlı planet redüktör ile tahrik sayesinde hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrırma işleminde kullanılmaktadır.

4R OHC roll bending machines, with their strong steel body and hydraulic movement through lower-lateral rolls, are used for rolling sheet, aluminium or stainless materials and light or medium sheet via propulsion through planet redactor connected to the main motor.

STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Makine gövdesi ST-52 çelik konstrüksiyon
- SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Hidrolik motor ve planet redüktör ile tahrikli valsler
- Alt ve yan toplar hidrolik aşağı yukarı hareket sistemi
- Hidrolik olarak açılıp kapanan üst vals kapağı
- İndiksiyonlanmış miller
- Konik kıvrırma sistemi
- Mobil elektrik kumanda paneli
- Kumanda paneli üzerinden konik açma kapama
- Üç adet alt top ve yan topların hareketini görebilmek için dijital gösterge
- Hidrolik dengeleme sistemi
- Aşın yüklemeye karşı korunmuştur
- CE normlarına uygunluk
- Kullanım kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- Büyük çaptaki ürünleri kıvrımda hidrolik destek yan dayamalar
- Büyük çaptaki ürünleri kıvrımda destek için üst vinç
- Malzeme sürme tablası
- Kademesiz ayarlanabilen dönüş hızı
- NC kumanda paneli
- CNC kontrol sistemi

STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel constructed machine body ST-52
- Well-equipped shafts made from certified steel with SAE 1050 (CK-45)
- Hydraulic up and down movement system with bottom and laterals rolls
- Hydraulic Drop-End for easy roll positioning
- Hardened rolls
- Conical bending device
- Mobile electrical control panel
- Movement and parallelism adjustment of the rollers controlled from control panel
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic balancing system
- Overload protection
- Accordance with CE standards
- User manual

SPECIAL ACCESSORIES

- Overhead Crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Material feed table
- Infinitively variable speed of rotation
- NC control panel
- CNC control system

OHS	Çalışma Boyu Working Length	Ön Kıvrırma Kapasitesi Min. Çap= Üst Top $\varnothing$ x 1,5 Pre-Bending Capacity Min. Dia.= Top Roll $\varnothing$ x 1,5	Kıvrırma Kapasitesi Min. Çap= Üst Top $\varnothing$ x 3 Bending Capacity Min. Dia.= Top Roll $\varnothing$ x 3	Üst Ve Alt Top Çapları Top Top And Bottom Roll Diameter	Yan Top Çapları Side Rolls	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	kw	kw	mm	mm	kg
4R OHS 1570X140	1570	3	5	140	130	1,5 / 1,5	3200	1100	1100	2350
4R OHS 1570X160	1570	4	6	160	140	2,2 / 1,5	3200	1100	1100	2500
4R OHS 1570X180	1570	6	8	180	150	3,0 / 1,5	3250	1300	1300	3000
4R OHS 1570X200	1570	8	10	200	180	4,0 / 1,5	3250	1300	1300	3350
4R OHS 1570X220	1570	10	12	220	180	5,5 / 1,5	3450	1450	1350	4500
4R OHS 1570X250	1570	12	16	250	200	7,5 / 1,5	3450	1450	1350	4800
4R OHS 2070X140	2070	2	4	140	130	1,5 / 1,5	3700	1100	1100	2600
4R OHS 2070X160	2070	4	6	160	140	2,2 / 1,5	3700	1100	1100	2950
4R OHS 2070X180	2070	5	7	180	150	3,0 / 1,5	3750	1300	1300	3500
4R OHS 2070X200	2070	6	8	200	180	4,0 / 1,5	3750	1300	1300	3800
4R OHS 2070X220	2070	8	10	220	180	5,5 / 1,5	3950	1450	1350	5100
4R OHS 2070X250	2070	10	13	250	200	7,5 / 1,5	3950	1450	1350	5500
4R OHS 2070X275	2070	13	16	275	220	11	4500	1600	1800	6200
4R OHS 2070X300	2070	16	20	300	250	11	4500	1750	2000	6700
4R OHS 2070X320	2070	20	25	320	260	15	4650	1850	2100	7700
4R OHS 2070X350	2070	25	30	350	280	20	4750	1850	2150	11200
4R OHS 2070X380	2070	30	35	380	300	30	4750	1950	2250	14500
4R OHS 2070X400	2070	35	40	400	320	31,5	4750	1950	2250	16500
4R OHS 2570X160	2570	2	4	160	140	2,2 / 1,5	4200	1100	1100	3350
4R OHS 2570X180	2570	4	6	180	150	3,0 / 1,5	4250	1300	1300	3850
4R OHS 2570X200	2570	5	7	200	180	4,0 / 1,5	4250	1300	1300	4350
4R OHS 2570X220	2570	6	8	220	180	5,5 / 1,5	4450	1450	1350	5550
4R OHS 2570X250	2570	8	10	250	200	7,5 / 1,5	4450	1450	1350	6200
4R OHS 2570X275	2570	10	13	275	220	11	5000	1600	1800	7000
4R OHS 2570X300	2570	13	16	300	250	11	5000	1750	2000	7850
4R OHS 2570X320	2570	16	20	320	260	15	5150	1850	2150	9200
4R OHS 2570X350	2570	20	25	350	280	20	5250	1850	2150	12500
4R OHS 2570X380	2570	25	30	380	300	30	5250	1950	2250	15800
4R OHS 2570X400	2570	30	35	400	320	31,5	5250	1950	2250	17300
4R OHS 3070X180	3070	2	4	180	150	3,0 / 1,5	4750	1300	1300	4200
4R OHS 3070X200	3070	4	6	200	180	4,0 / 1,5	4750	1300	1300	4850
4R OHS 3070X220	3070	5	7	220	180	5,5 / 1,5	4950	1450	1350	6200
4R OHS 3070X250	3070	6	8	250	200	7,5 / 1,5	4950	1450	1350	7000
4R OHS 3070X275	3070	8	10	275	220	11	5500	1600	1800	7650
4R OHS 3070X300	3070	10	13	300	250	11	5500	1750	2000	8650
4R OHS 3070X320	3070	13	16	320	260	15	5650	1850	2150	10200
4R OHS 3070X350	3070	16	20	350	280	20	5750	1850	2200	12500
4R OHS 3070X380	3070	20	25	380	300	30	5750	2000	2300	16500
4R OHS 3070X400	3070	25	30	400	320	31,5	5750	2000	2300	18500
4R OHS 4070x300	4070	6	8	300	250	11	6650	1850	2000	9750
4R OHS 4070X320	4070	8	10	320	260	15	6650	1900	2200	13500
4R OHS 4070X350	4070	10	13	350	280	20	6750	1900	2350	15200
4R OHS 4070X380	4070	13	16	380	300	30	6750	2200	2350	19500
4R OHS 4070X400	4070	16	20	400	320	31,5	6800	2200	2400	24500

Kıvrırma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm² plate yielding strength.



3R OHS silindir makinelerimiz kaynaklı güçlü çelik gövdesi, alt ve yan toplardaki hidrolik hareket, ana motora bağlı planet redüktör ile tahrik sayesinde hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrırma işleminde kullanılmaktadır.

STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Makine gövdesi ST-52 çelik konstrüksiyon
- SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Yan toplar hidrolik aşağı yukarı hareket sistemi
- Hidrolik olarak açılıp kapanan üst vals kapağı
- İndüksiyonlanmış miller
- Mobil elektrik kumanda paneli
- Kumanda paneli üzerinden konik açma kapama
- İki adet dijital gösterge ile alt toplanın durumu kolayca okunur
- Hidrolik dengeleme sistemi
- CE normlarına uygunluk
- Kullanım kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- Büyük çaptaki ürünleri kıvrırmak hidrolik destek yan dayamalar
- Büyük çaptaki ürünleri kıvrırmada destek için üst vinç
- Malzeme sürme tablası
- Kademesiz ayarlanabilen dönüş hızı
- NC kumanda paneli
- CNC kontrol sistemi

3R OHS silindir makinelerimiz kaynaklı güçlü çelik gövdesi, alt ve yan toplardaki hidrolik hareket, ana motora bağlı planet redüktör ile tahrik sayesinde hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemele-
rin kıvrırma işleminde kullanılmaktadır.

STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel constructed machine body ST-52
- Well-equipped shafts made from certified steel with SAE 1050 (CK-45)
- Lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way
- Hydraulic Drop-End for easy roll positioning
- Hardened rolls
- Mobile electrical control panel
- Movement and parallelism adjustment of the rollers controlled from control panel
- Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- Hydraulic balancing system
- Accordance with CE standards
- User Manual

SPECIAL ACCESSORIES

- Overhead Crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Material feed table
- Infinitely variable speed of rotation
- NC control panel
- CNC control system

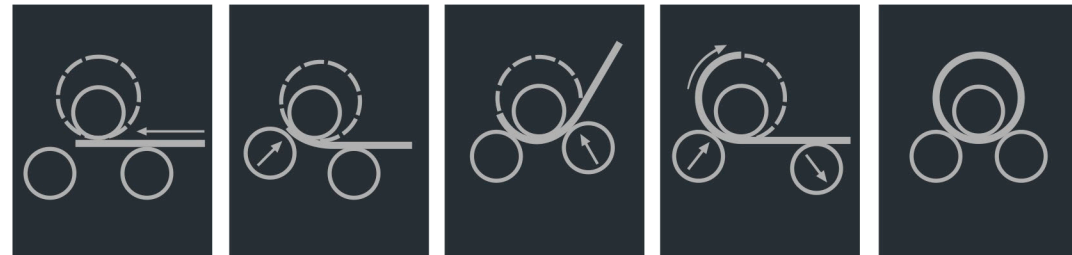
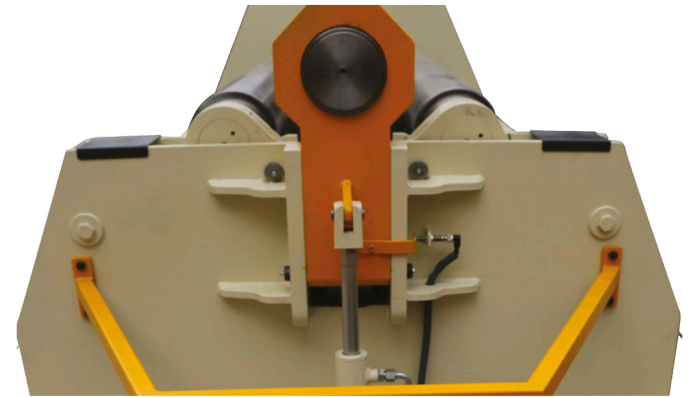
OHS	Çalışma Boyu Working Length	Ön Kıvrırma Kapasitesi Min. Çap = Üst Top ϕ x 1,5 Pre-Bending Capacity Min. Dia. = Top Roll ϕ x 1,5	Kıvrırma Kapasitesi Min. Çap = Üst Top ϕ x 3 Bending Capacity Min. Dia. = Top Roll ϕ x 3	Üst Top Çapı Top Roll Diameter	Yan Top Çapları Side Rolls	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	kg
3R OHS 2070X210	2070	8	10	210	190	7,5	3600	1250	1350	3650
3R OHS 2070X240	2070	10	13	240	220	7,5	3600	1250	1350	4850
3R OHS 2070X280	2070	13	16	280	260	11	3600	1250	1350	5300
3R OHS 2070X300	2070	16	20	300	280	15	4300	1500	1650	5900
3R OHS 2070X320	2070	20	25	320	300	19	4350	1600	1650	6500
3R OHS 2070X350	2070	25	30	350	330	22	4500	1800	1800	8300
3R OHS 2070X400	2070	30	35	400	380	30	4750	1900	2000	17250
3R OHS 2570X210	2570	6	8	210	190	7,5	4100	1350	1350	3850
3R OHS 2570X240	2570	8	10	240	220	7,5	4100	1350	1350	4550
3R OHS 2570X280	2570	10	13	280	260	11	4100	1350	1350	5650
3R OHS 2570X300	2570	13	16	300	280	15	4800	1600	1650	7200
3R OHS 2570X320	2570	16	20	320	300	19	4850	1650	1650	10500
3R OHS 2570X350	2570	20	25	350	330	22	5000	1950	1850	13500
3R OHS 2570X400	2570	25	30	400	380	30	5250	2100	2100	17000
3R OHS 3070X210	3070	4	6	210	190	7,5	4650	1350	1350	3850
3R OHS 3070X240	3070	6	8	240	220	7,5	4700	1350	1350	4550
3R OHS 3070X280	3070	8	10	280	260	11	4750	1350	1350	5650
3R OHS 3070X300	3070	10	13	300	280	15	5350	1600	1650	7200
3R OHS 3070X320	3070	13	16	320	300	19	5450	1750	1650	10500
3R OHS 3070X350	3070	16	20	350	330	22	5600	2000	1850	13500
3R OHS 3070X400	3070	20	25	400	380	30	5850	2100	2150	17000

Kıvrırma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.

Data based upon bending capacity is given for 240N/mm² plate yielding strength.

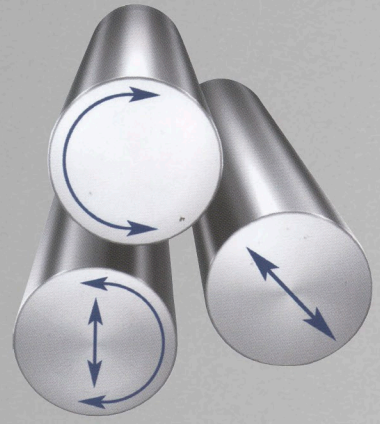


Standart Mobil Kumanda Paneli
Standard Mobile Control Panel



SMR-S

ASİMETRİK ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ
ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE





SMR-S modellerimiz kaynaklı güçlü gövdesi, üst ve alt toplardaki elektrik motoru ile hafif ve orta işlerde metal işleme sektörünün en fazla tercih edilen makineleridir.

STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- SAE 1050 (CK-45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Zincir ve kayış tahrikli helisel tip redüktör ile dişli tertibatı ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- Makine gövdesi ST-52 çelik konstrüksiyon
- Arka top motorlu
- Manuel açılabilir üst top
- Konik kıvrıma makarası
- Merkezi yağlama sistemi
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilmek
- Mobil elektrik kumanda paneli
- CE normlarına uygunluk
- Kullanım kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- PLC kontrol sistemi
- Arka top için dijital gösterge
- Alt topun elektrik motoru ile hareketi
- Sertleştirilmiş toprak
- Profil ve boru kıvrıma toprakları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- Profil vals toprakları

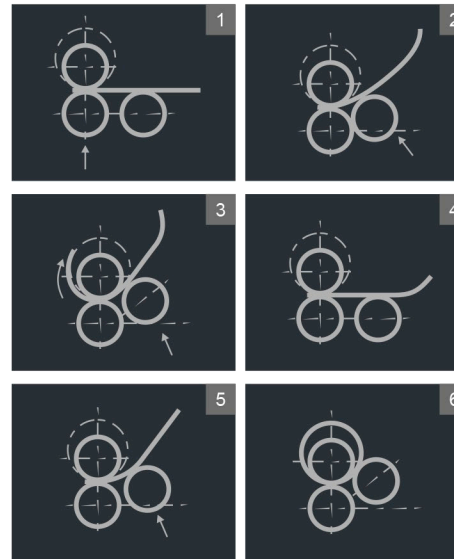
Our SMR-S models are one of the most preferred machines in metal processing sector for light and medium work with its welded strong body, electric motor on up and bottom rolls.

STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Well-equipped shafts made from certified steel with SAE 1050 (CK-45)
- Chain and belt driven spiral type reducer with cogged fittings and driven up and bottom rolls
- Steel constructed machine body ST-52
- Rear roll motor
- Manuel extensible up roll
- Cone bending roller
- Central lubrication system
- Precision bending with brake motor
- Mobile electrical control panel
- Accordance with CE standards
- User manual

SPECIAL ACCESSORIES

- PLC control system
- Digital display for rear roll
- Movement of rear roll with electrical motor
- Hardened rolls
- Extended shaft ends for fixing profile and pipe bending rolls
- Profile valve rolls



SMR-S	Çalışma Boyu Working Length	On Kıvrma Kapasitesi Pre-bending Capacity	Kıvrma Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Min. Kıvrma Çapı Ø Min. Bending Diameter Ø	Ana Motor Gücü Main Motor Power	Arka Top Motoru Rear Roll Motor	Uzunluk Length	Genişlik Width	Çalışma Boyu Working Length	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	kw	kw	mm	mm	mm	kg
SMR-S 1070x130	1070	6	7	130	195	2.2	1.1	2550	630	1020	1150
SMR-S 1070x150	1070	7	8	150	225	3	1.1	2600	630	1020	1400
SMR-S 1070x170	1070	8	9	170	255	4	1.1	2700	920	1260	1580
SMR-S 1070x190	1070	9	10	190	285	4	1.5	2700	920	1260	2400
SMR-S 1570x130	1570	5	6	130	195	2.2	1.1	3050	630	1020	1520
SMR-S 1570x150	1570	6	7	150	225	3	1.1	3100	630	1020	1600
SMR-S 1570x170	1570	7	8	170	255	4	1.1	3200	920	1260	1960
SMR-S 1570x190	1570	8	9	190	285	4	1.5	3200	920	1260	2650
SMR-S 2070x130	2070	3	4	130	195	2.2	1.1	3700	630	1020	1600
SMR-S 2070x150	2070	4	5	150	225	3	1.1	3750	630	1020	1890
SMR-S 2070x170	2070	5	6	170	255	4	1.1	3750	920	1260	2100
SMR-S 2070x190	2070	6	7	190	285	4	1.5	3750	920	1260	3480
SMR-S 2570x150	2570	3	4	150	225	3	1.1	4200	630	1020	2150
SMR-S 2570x180	2570	4	5	180	270	4	1.5	4250	630	1260	3850
SMR-S 2570x190	2570	5	6	190	285	4	1.5	4250	920	1260	4200
SMR-S 2570x220	2570	6	7	220	330	5.5	2.2	4450	1120	1380	5150
SMR-S 3070x160	3070	2	3	160	240	4	1.1	4750	920	1260	2850
SMR-S 3070x190	3070	3	4	190	285	4	1.5	4750	920	1260	4380
SMR-S 3070x200	3070	4	5	200	300	4	1.5	4950	1120	1380	5100
SMR-S 3070x220	3070	5	6	220	330	5.5	2.2	4950	1120	1380	5870

Kıvrma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm² plate yielding strength.



Opsiyonel Uzatılmış Miller
Optional Extended Shafts



Açılabilir Üst Top
Extensible Up Roll



Opsiyonel Dijital Kumanda Paneli
Optional Digital Control Panel

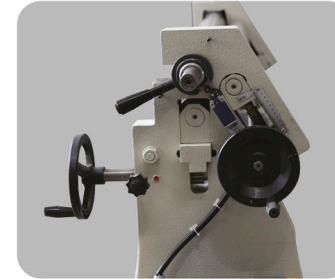


Standart Konik Kıvrıma Makarası
Standard Tapered Roller

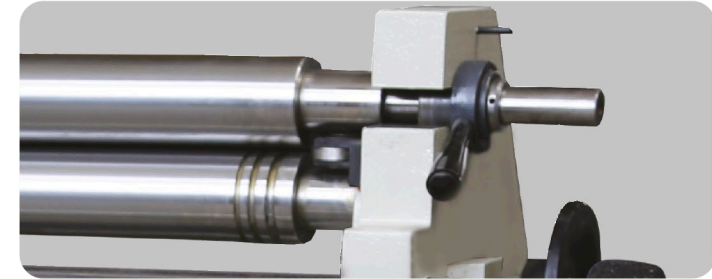


SBM / SB	Çalışma Boyu Working Lenght	Kıvrırma Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Dönüş Hızı Motor Rotation	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	d.dk/rpm	kw	mm	mm	mm	kg
SBM 1070x90	1070	2.5	90	9	1.1	1350	760	1250	350
SBM 1070x95	1070	3.0	95	9	1.1	1350	760	1250	370
SBM 1270x90	1270	2.5	90	9	1.1	2100	760	1250	440
SBM 1270x95	1270	3.0	95	9	1.1	2100	760	1250	470
SBM 1570x90	1570	2.2	90	9	1.1	2350	760	1250	510
SBM 1570x95	1570	2.5	95	9	1.1	2350	760	1250	520
SBM 2070x95	2070	1.5	95	9	1.1	2850	760	1250	600
SB 1070x90	1070	2.5	90	-	-	1350	760	1250	350
SB 1070x95	1070	3.0	95	-	-	1350	760	1250	370
SB 1270x90	1270	2.5	90	-	-	2100	760	1250	440
SB 1270x95	1270	3.0	95	-	-	2100	760	1250	470
SB 1570x90	1570	2.2	90	-	-	2350	760	1250	510
SB 1570x95	1570	2.5	95	-	-	2350	760	1250	520
SB 2070x95	2070	1.5	95	-	-	2850	760	1250	600

Kıvrırma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm² plate yielding strength.



Opsiyonel Uzatılmış Miller
Optional Extended Shafts



Açılabilir Üst Top
Extensile Up Roll



Opsiyonel Dijital Kumanda Paneli
Optional Digital Control Panel

SBM ve SB modellerimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak için imal edilmiştir. Özellikle 3,0 mm kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Döküm ana gövde
- Redüktör den zincir ve dişli sistemi ile alt ve üst top tahriklidir (SBM)
- SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Alt ve arka milin aşağı yukarı tek merkezden hareket etmesi
- Manuel açılabilir üst top
- Konik kıvrırma makarası
- Mobil kumanda paneli (SBM)
- Topların sonunda tel kıvrırma makarası

ÖZEL AKSESUARLAR

- Arka topun elektrikli motor ile hareketi
- Sertleştirilmiş miller
- Dijital gösterge

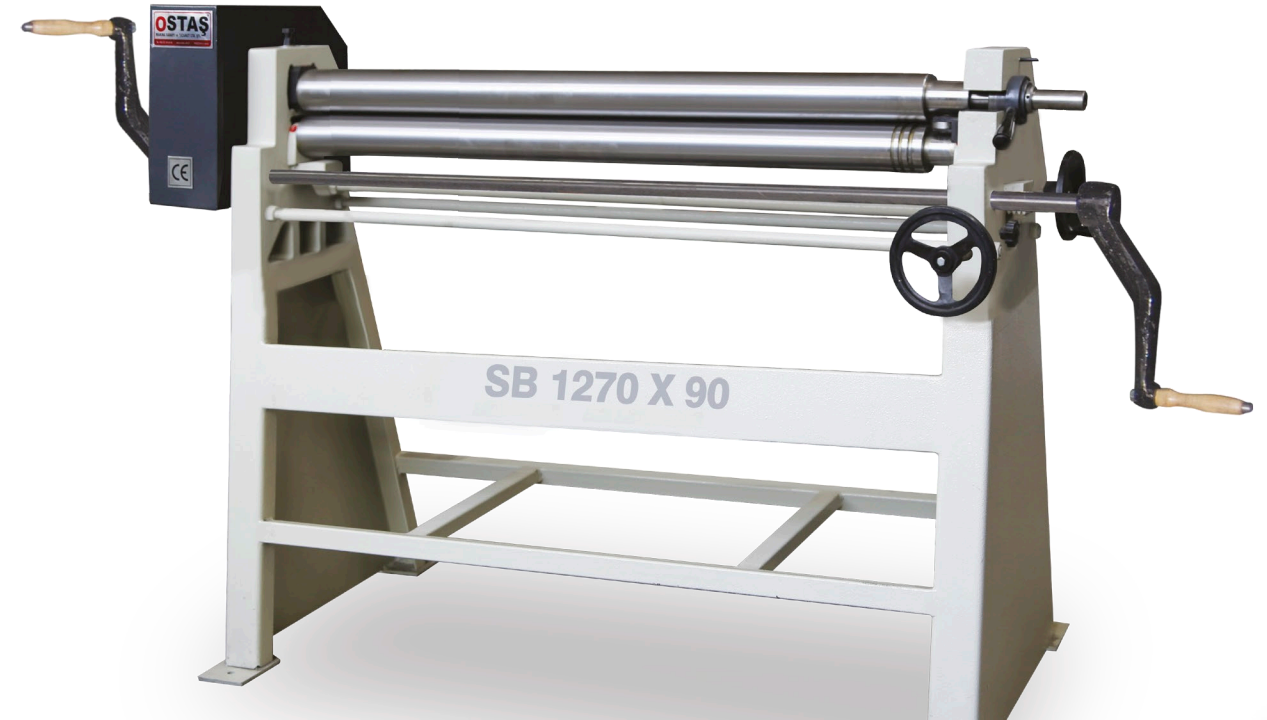
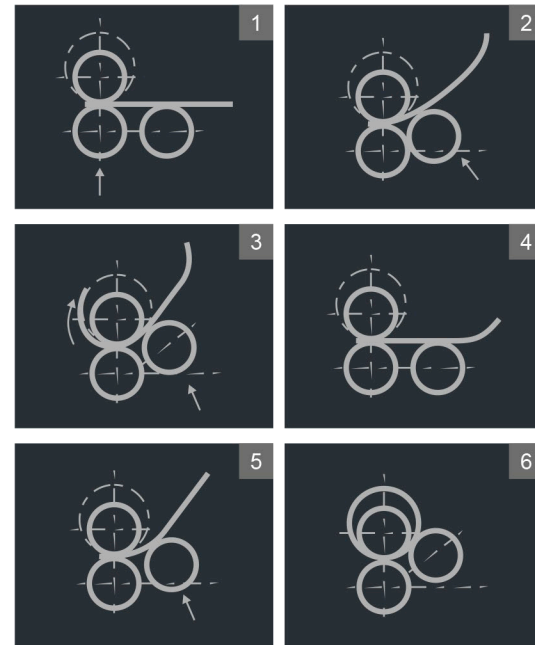
Our SBM and SB models are produced for general light works. Especially used for up to-3,0 mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Cast iron main frames
- Top and bottom rolls powered by a single gearbox and gear system tensile strength (SBM)
- SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high
- Movement of the back and bottom rolls up and down manuel with hand wheel
- Manual Drop-End
- Conical bending device
- Mobile control panel (SBM)
- Wire grooves at the end of the rolls

SPECIAL ACCESSORIES

- Back roll powered by electric motor
- Hardened rolls
- Digital read-out





Açılabilir Üst Top
Extensile Up Roll

SMR modellerimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak için imal edilmiştir. Özellikle 3,0mm kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Döküm ana gövde
- Redüktörlü ana motor (SMR)
- Manuel açılabilir üst top
- Arka ve alt toplar çift taraflı kollu vida ile hareket ettirilebilen merkezi toplar
- Mobil elektrikli ayak pedalı (SMR)

ÖZEL AKSESUARLAR

- İndüksiyon ile sertleştirilmiş mil

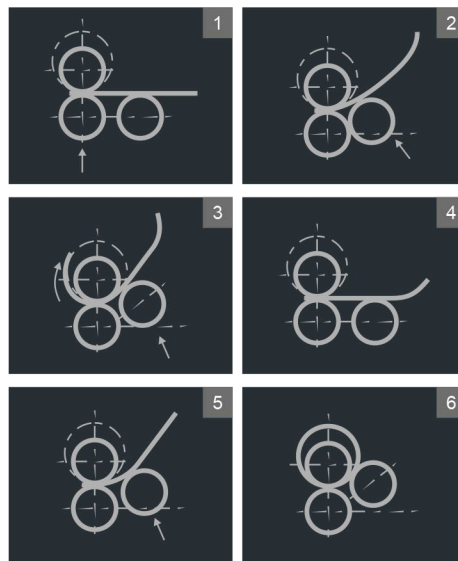
Our SMR models are produced for general light works. Especially used for up to-3,0mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Cast main body
- Main motor with reducer (SMR)
- Manual extensile up roll
- Rear, bottom and central rolls that can be moved with double-sided lever screws
- Mobile electrical foot panel (SMR)

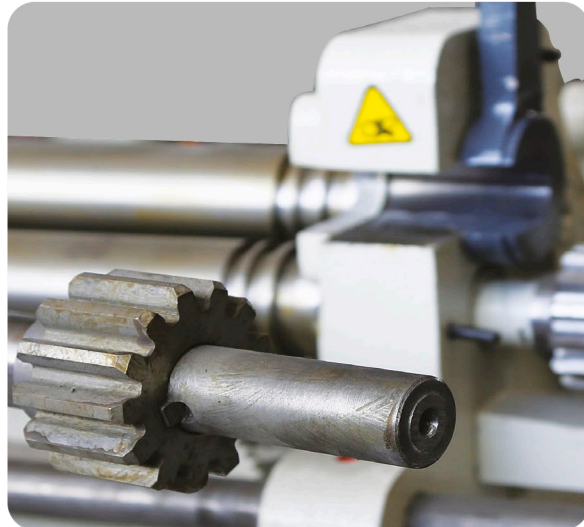
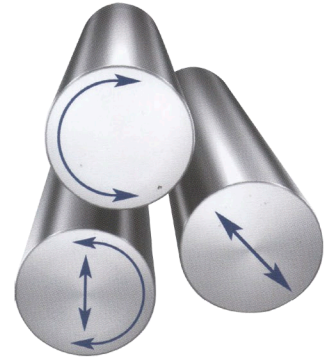
SPECIAL ACCESSORIES

- Hardened shafts with induction



SMR / SMK	Çalışma Boyu Working Length	Kıvrma Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Dönüş Hızı Motor Rotation	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	d.dk/rpm	kw	mm	mm	mm	kg
SMR 1070x86	1070	2,5	86	9	0,75	1550	760	1250	360
SMR 1070x96	1070	3.0	96	9	0,75	1550	760	1250	410
SMR 1270x86	1270	2.5	86	9	0,75	1800	760	1250	420
SMR 1270x96	1270	3.0	96	9	0,75	1800	760	1250	465
SMR 1570x86	1550	1.5	86	9	0,75	2080	760	1250	460
SMR 1570x96	1550	2,5	96	9	0,75	2080	760	1250	500
SMR 2070x96	1550	1,2	96	9	0,75	2580	760	1250	600
SMK 1070x86	1070	2,5	86	-	-	1850	760	1250	325
SMK 1070x96	1070	3.0	96	-	-	1850	760	1250	350
SMK 1270x86	1270	2.5	86	-	-	2100	760	1250	375
SMK 1270x96	1270	3.0	96	-	-	2100	760	1250	430
SMK 1570x86	1550	1.5	86	-	-	2380	760	1250	425
SMK 1570x96	1550	2,5	96	-	-	2380	760	1250	465
SMK 2070x96	1550	1,2	96	-	-	2880	760	1250	565

Kıvrma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm² plate yielding strength.



SM ve S modellerimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak için imal edilmiştir. Özellikle 2,0 mm kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

Our SM and S models are produced for general light works. Especially used for up to 2,0 mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

STANDART AKSESUARLAR AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Cast iron main frames
- Top and bottom rolls powered by a single gearbox and gear system tensile strength (SM)
- SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Manuel açılabilir üst top
- Mobil kumanda paneli (SM)
- Topların sonunda tel kıvrıma makarası

SPECIAL ACCESSORIES

- Hardened shafts with induction

ÖZEL AKSESUARLAR

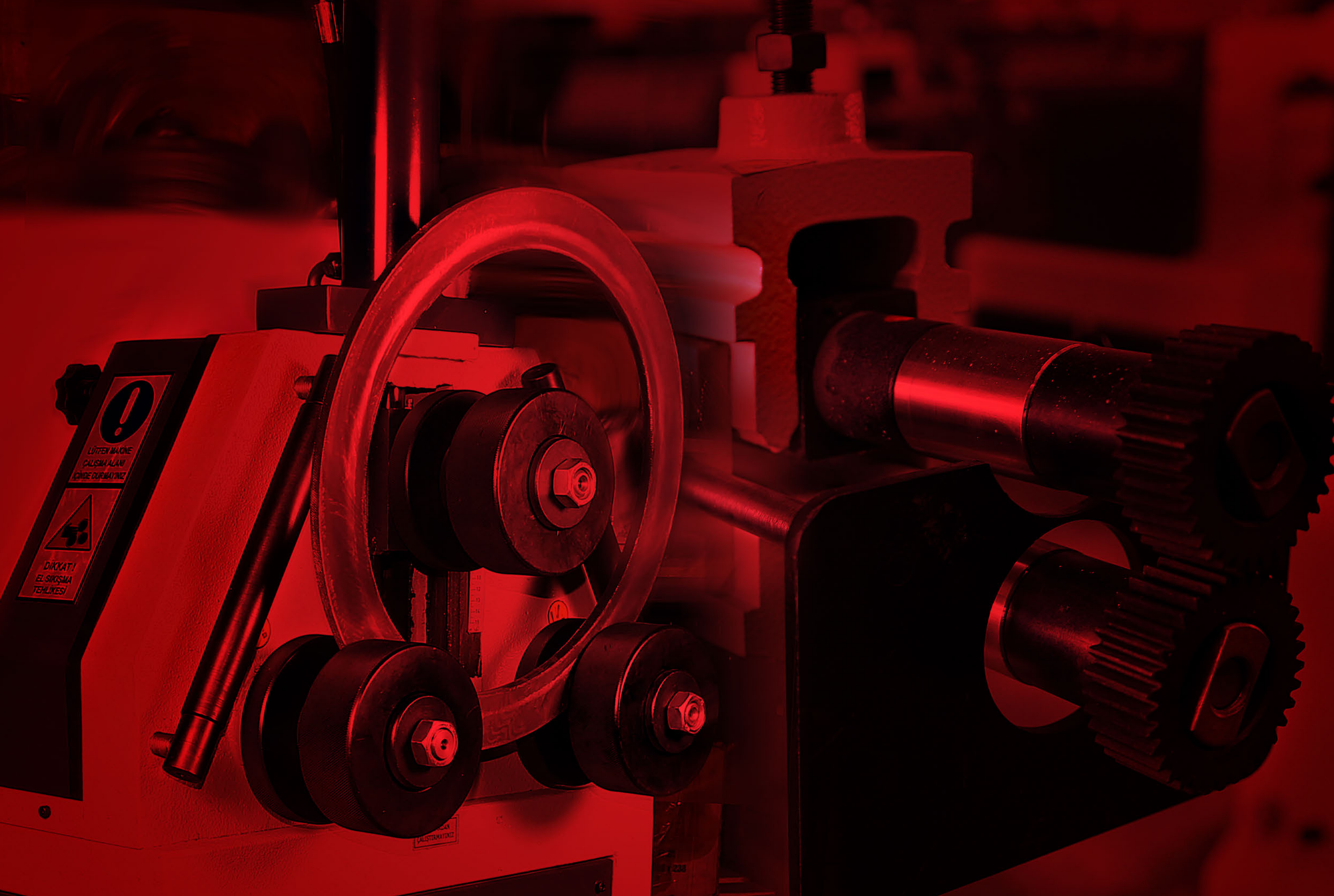
- İndüksiyon ile sertleştirilmiş mil



SM / S	Çalışma Boyu Working Length	Kıvrıma Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Dönüş Hızı Motor Rotation	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	d.dk/rpm	kw	mm	mm	mm	kg
SM 1050x46	1050	0,8	46	9	0,75	1350	750	1200	220
SM 1050x56	1050	1.0	56	9	0,75	1350	750	1200	250
SM 1070x66	1070	1.5	66	9	0,75	1500	750	1200	350
SM 1070x76	1070	2.0	76	9	0,75	1500	750	1200	375
SM 1270x66	1270	1.2	66	9	0,75	1750	750	1200	380
SM 1270x76	1270	1.5	76	9	0,75	1750	750	1200	410
SM 1570x66	1570	1.0	66	9	0,75	2000	750	1200	415
SM 1570x76	1570	1.2	76	9	0,75	2000	750	1200	440
SM 2070x76	2070	1.0	76	9	1,1	2500	750	1200	585
S 1050x46 Sehbasız	1050	0,8	46	-	-	1450	750	1200	220
S 1050x46	1050	0,8	46	-	-	1450	750	1200	220
S 1050x56 Sehbasız	1050	1.0	56	-	-	1450	750	1200	250
S 1050x56	1050	1.0	56	-	-	1450	750	1200	250
S 1070x66	1070	1.5	66	-	-	1800	750	1200	350
S 1070x76	1070	2.0	76	-	-	1800	750	1200	375
S 1270x66	1270	1.2	66	-	-	2050	750	1200	380
S 1270x76	1270	1.5	76	-	-	2050	750	1200	410
S 1570x66	1570	1.0	66	-	-	2300	750	1200	415
S 1570x76	1570	1.2	76	-	-	2300	750	1200	440
S 2070x76	2070	1.0	76	-	-	2800	750	1200	535

Kıvrıma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm² plate yielding strength.





!
LÜTFEN MAKİNE
ÇALIŞMA ALANI
İÇİNDE DURMAYINIZ

DIKKAT!
EL SIKIŞMA
TEHLİKESİ



Yatay Çalışma Pozisyonu
Horizontal Working Position

Profiller Profiles	OPK 32		OPK 42		OPK 45		Vals Topları Rolls
	Ölçüler Size	Kıv. Çapı Min. Dia	Ölçüler Size	Kıv. Çapı Min. Dia	Ölçüler Size	Kıv. Çapı Min. Dia	
	50x10 20x10 30x6	800 300 400	60x10 40x10 350	800 400 350	60x10 40x10 350	500 400 350	A
	80x15 10x10 Ø 30 Ø 10	700 200 700 200	100x15 20x20 Ø 35 Ø 30	450 400 600 400	100x15 20x20 Ø 35 Ø 30	400 400 600 400	A
	Ø 60x2 Ø 25x1,5	1200 600	Ø 70x2 Ø 30x2	1000 500	Ø 70x2 Ø 30x2	1000 500	B
	1 1/2" x 2,9 1/4" x 1,8	600 300	2"x2,9 1"x2,3	600 400	2"x2,9 1"x2,3	500 350	B
	50x30x3 40x20x2	1200 800	70x30x2 50x40x3	1200 1200	70x30x2 50x40x3	1000 1000	B
	40x3 30x2	1200 800	50x3 40x3	1600 600	50x3 40x3	1600 500	B
	40x40x5 30x30x4	600 300	50x50x5 40x40x5	800 600	50x50x5 40x40x5	800 600	B
	40x40x5 30x30x5	500 300	50x50x5 40x40x6	1000 600	50x50x5 40x40x6	800 600	B
	50x6 20x3	800 400	60x7 50x6	700 500	60x7 50x6	600 500	B
	50x6 20x3	800 400	60x7 50x6	700 500	60x7 50x6	600 500	A
	50x6 20x3	800 400	60x7 50x6	700 500	60x7 50x6	600 500	A
	UNP50	400	UPN 80 UPN 60	1000 600	UPN 80 UPN 60	1000 700	B
	UPN50	500	UPN 80 UPN 30	1200 600	UPN 80 UPN 30	1200 800	A
Motor Gücü Motor Power Kw	0,75		1,5		1,5		
Vals Topları Rolls Ø mm.	135		155		155		
Mil Ø Shaft mm.	30		50		50		
Çalışma Hızı Working Speed	4 m/min		4,5 m/min		4,5 m/min		
GxÜXY WxLxH mm	650x850x1450		900x800x1350		900x800x1350		
Ağırlık Weight Kg	210		380		420		

STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- Çelik gövde
- İki alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Üst mil boşta hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Standart bir takım vals topu
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma
- Mobil kumanda paneli
- CE standartlarına Uygunluk
- Kullanma kılavuzu

STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Direct drive power system with gears
- Steel frame
- Two bottom rolls are powered
- Top roll is idle (free turning)
- Hardened rolls
- Rolls shafts are special steel material hardened and Ground
- One set of hardened rolls
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position
- Mobile control panel
- Accordance with CE standards
- User Manual

ÖZEL AKSESUARLAR

- Boru ve profil için özel vals topları
- Çift hız
- Köşebent bükme vals topları
- Dijital göstergesi
- Köşebent için özel yan dayamalar

SPECIAL ACCESSORIES

- Special rolls for tubes, profiles and angles
- Double speed motor
- Angle bending rolls
- Special guide rolls for angle bending
- Digital read-out

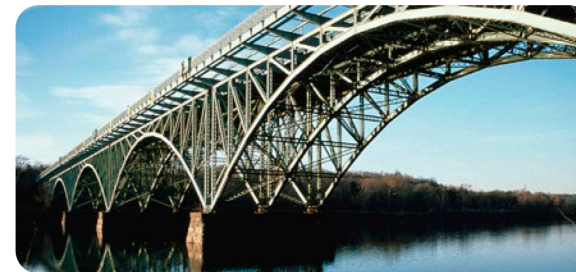
Kıvrırma kapasitesi verilen ölçü değerleri

240N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.

Data based upon bending capacity is given for 240N/mm² plate yielding strength.



Yatay Çalışma Pozisyonu
Horizontal Working Position



STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Redüktörden zincir sistemi ile iki vals topu tahrik edilmiştir
- Döküm ana gövde
- Üst mil boşta hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Standart bir takım vals topu
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma
- Mobil kumanda paneli
- CE standartlarına Uygunluk
- Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- Boru ve profil için özel vals topları
- Çift hız
- Köşebent bükme vals topları
- Dijital göstergesi
- Köşebent için özel yan dayamalar

STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

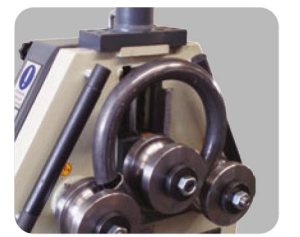
- Direct drive power system with gears
- Cast iron main frames
- Top roll is idle (free turning)
- Hardened rolls
- Rolls shafts are special steel material hardened and Ground
- One set of hardened rolls
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position
- Mobile control panel
- Accordance with CE standards
- User Manual

SPECIAL ACCESSORIES

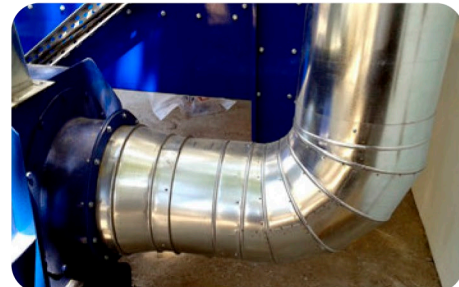
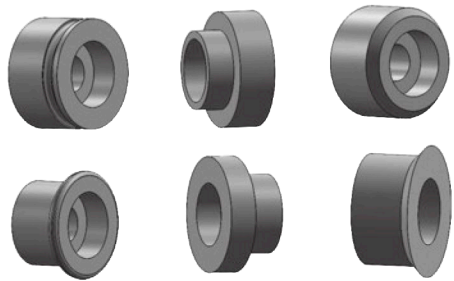
- Special rolls for tubes, profiles and angles
- Double speed motor
- Angle bending rolls
- Special guide rolls for angle bending
- Digital read-out



Alüminyum ve Paslanmaz Kıvrırma İçin Özel Plastik Vals Topları
Delrin Rolls For Aluminum And



Opsiyonel Boru Bükme Valsleri
Optional Pipe Tube Bending Rolls



STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyonlu ana gövde
- Redüktörlü ana motor
- Bronz yataklamalı miller
- Ayarlanabilir alt mil
- Özel çelik miller
- Ayarlanabilir dayama siperi
- Alt mil ileri geri hareketi
- Mobil elektrikli ayak pedalı
- 3 takım vals ile birlikte

STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel constructed main body
- Main motor with reducer
- Shafts with bronze bearing
- Adjustable bottom shaft
- Special steel shafts
- Bottom shaft back and forth movement
- Mobile electrical foot pedal
- With 3 set valve

KMRP	Mil Uzunluğu Shaft Lenght	Kordon Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Boğaz Derinliği Throat Depth	Dönüş Hızı Motor Rotation	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	d.dk/rpm	kw	mm	mm	mm	kg
KMRP 2.5	250	2.5	98	160	5	1.5	1400	550	1120	350
KMRP 4.0	300	4.0	125	200	5	2.2	1500	570	1180	400

KMRH	Mil Uzunluğu Shaft Lenght	Kordon Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Boğaz Derinliği Throat Depth	Dönüş Hızı Motor Rotation	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	d.dk/rpm	kw	mm	mm	mm	kg
KMRH 2.5	250	2.5	98	160	5	1.5	1400	550	1120	410
KMRH 4.0	300	4.0	125	200	5	2.2	1500	570	1180	460

Kıvrma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm² plate yielding strength.

KMRP 1.2



KM 1.2



KM 0.8

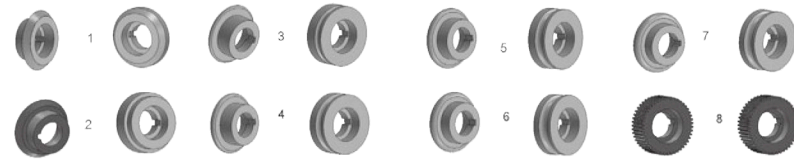


STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Döküm ana gövde
- Redüktörlü ana motor (KMRP)
- Ayarlanabilir alt mil
- Ayarlanabilir dayama siperi
- Özel çelik miller
- Mobil elektrikli ayak pedalı (KMRP)
- 7 takım valfi ile birlikte

STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Cast main body
- Main motor with reducer (KMRP)
- Adjustable bottom shaft
- Adjustable leaning protection
- Special steel shafts
- Mobile electrical foot pedal (KMRP)
- With 7-set valves



KMRP	Mil Uzunluğu Shaft Length	Kordon Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Boğaz Derinliği Throat Depth	Dönüş Hızı Motor Rotation	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	d.dk/rpm	kw	mm	mm	mm	kg
KMRP 1.2	140	1.2	62	100	32	0.75	1020	480	1280	138

KM	Mil Uzunluğu Shaft Length	Kordon Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Boğaz Derinliği Throat Depth	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
KM 0.8	110	0.8	52	80	400	180	420	30
KM 1.2	140	1.2	62	100	560	220	500	50

Kıvrma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm² plate yielding strength.

KNT - 2

KENET MAKİNESİ Lock Former Machines

EN (Width): 460mm
BOY (Length): 1000mm
YÜKSEKLİK (Height): 1200mm
AĞIRLIK (Weight): 220kg
MOTOR GÜCÜ (Motor Power): 380 V / 3kw



Z - 1000

ZİGZAG MAKİNESİ Trace Pressing Machines

EN (Width): 1000mm
BOY (Length): 530mm
YÜKSEKLİK (Height): 1000mm
AĞIRLIK (Weight): 150kg



CK

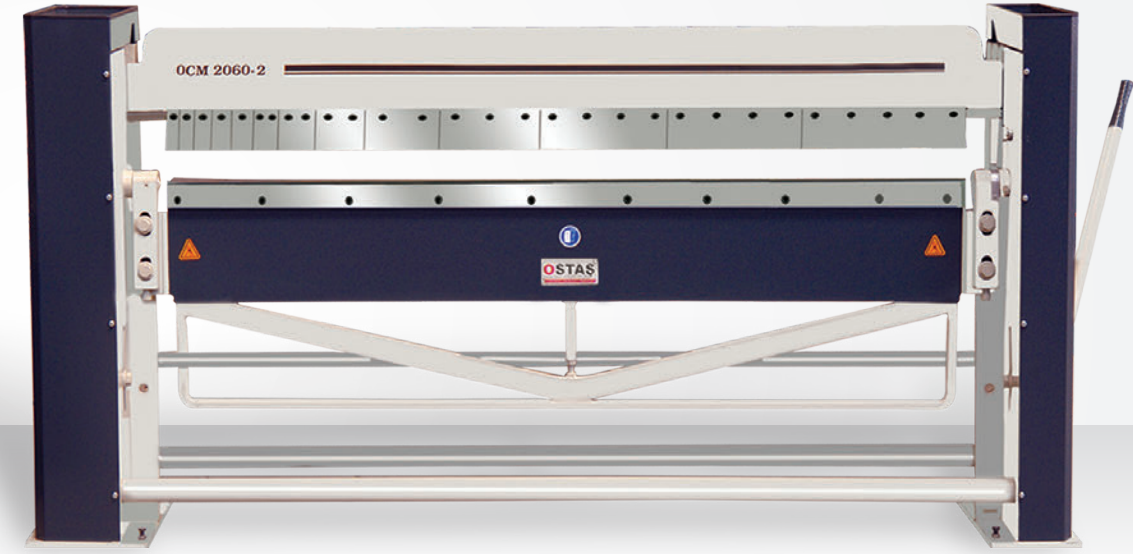
CAKA MAKİNESİ (Havalandırma) Folding Machines

CK 2000 ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ (Working Length) **2000 MM** - 1,2 MM ÇALIŞMA KAPASİTESİ (Bending Capacity)
CK 2500 ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ (Working Length) **2500 MM** - 1,2 MM ÇALIŞMA KAPASİTESİ (Bending Capacity)
CK 3000 ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ (Working Length) **3000 MM** - 1,2 MM ÇALIŞMA KAPASİTESİ (Bending Capacity)

- Döküm ve çelik konstrüksiyon tabla
- Kullanıcının saca hakimiyetini kolaylaştıran geniş tabla
- Kesme anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- Dayanıklı düşük karbonlu çelikten imal edilmiş kesme kolu
- Dar ve ince sacların kesimine uygun arka dayama sistemi
- Hassas ve düzgün kesim sağlayan açılı çelik alt ve üst bıçak
- Açılı sac kesimine uygun ön gönye ve dik kesim sağlayan milimetrik cetvel

- Cast and steel construction table
- Large table that enables users control for plate
- Mechanic pressure system that prevents plate slipping during cutting
- Cutting arm produced from durable low-carbon steel
- Rear gauge range system appropriate for narrow and thin plate cutting
- Angled bottom and up blades providing critical and proper cutting
- Front miter suitable for angled plate cutting and millimeter ruler enabling vertical cutting

OGM 1050 X 1.5



OCM 2060-2

Kollu caka makinalarımız tamamen çelik konstrüksiyondan imal edilmiş olup, parçalı bıçaklıdır. Kullanımı son derece kolay ve seri üretime elverişlidir. Parçalı bıçaklar sayesinde değişik ebatlarda kutu şeklindeki imalat yapılabilir.

Oynak çenenin hareketi, güçlü yaylar ve manuel kolla gerçekleştirilmektedir. Bu tiplerde sacın sıkıştırılması için üst çeneye herhangi bir ayar gerekmez. OCM 1260 tiplerinde üst çene ayakla hareket ettirilerek kilitlendiğinde serbest kalan ellerle kontrollü çalışma sağlanmıştır. OCM serilerinde üst bıçak opsiyonel olarak tek parça halinde de üretilmektedir.

Our armed folding machines are fully produced by steel construction and with segmented (pan box) blades. Its use is extremely easy and convenient for production in series. Its convenient for whole of the production in the shape of box in the different sizes thanks to (pan box) blades. Motion of the movable jaws is provided by strong springs and manual handle. No adjustment is required for the compression of the sheet on the upper jaws in these types. On the OCM 1260 models the top beam can be locked by foot so that the operator can use both hands for a controlled fold. Optionally on OCM series the upper blades can be manufactured in the whole length.

OCM 1260-2



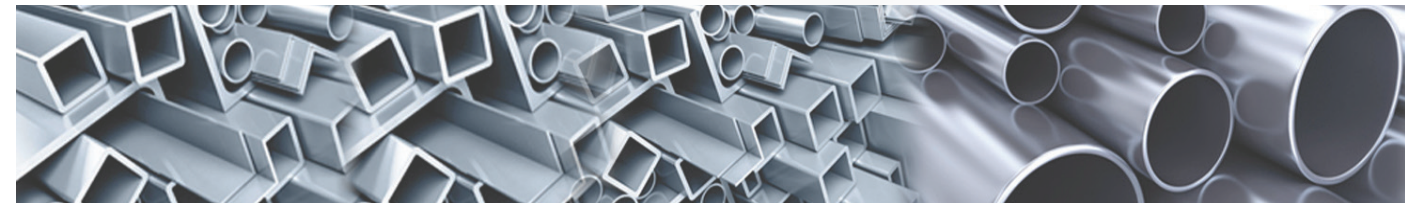
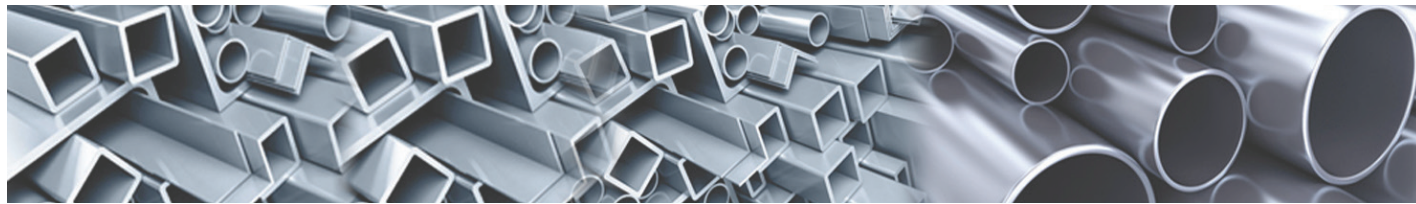
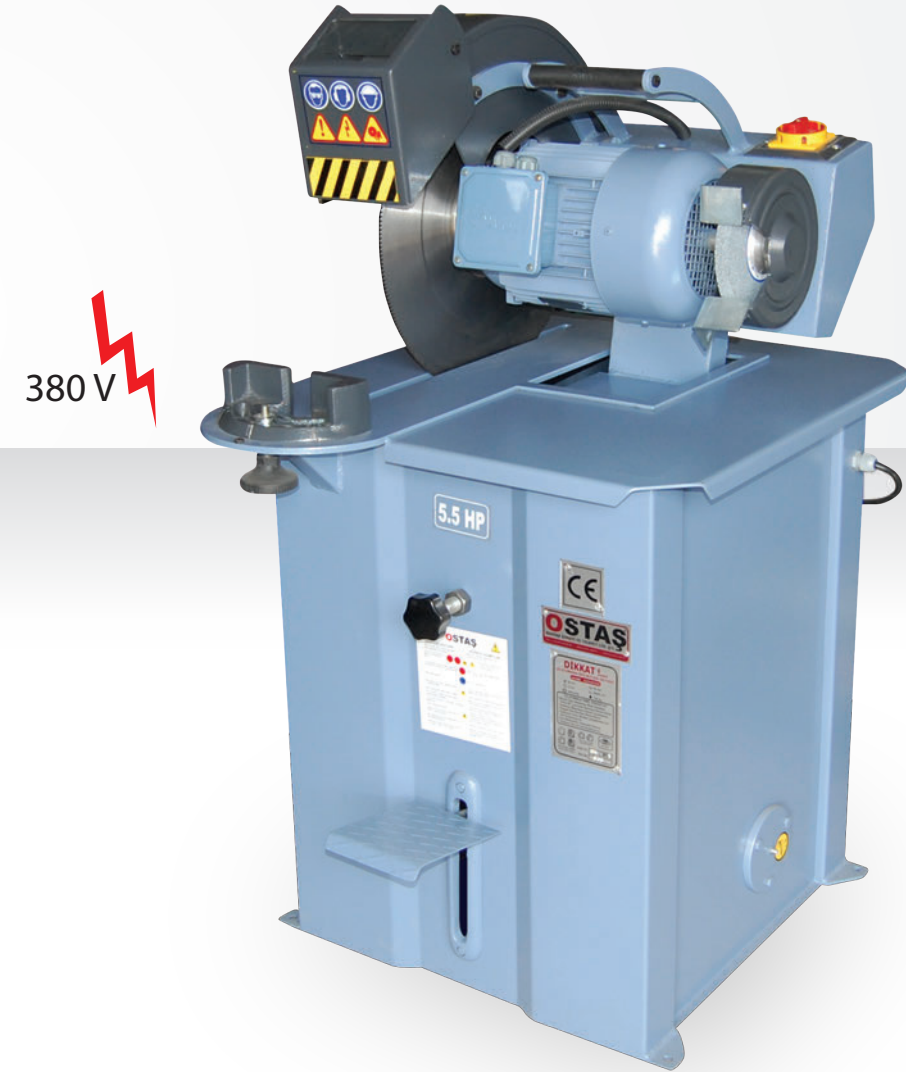
OGM	Kesme Kapasitesi Dkp Sac Shearing Capacity	Kesme Uzunluğu Shearing Length	Tabla Yüksekliği Table Height	Tabla Genişliği Table Width	Arka Dayama Mesafesi Rear Gauge Range	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Yaklaşık Ağırlık Approximate Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
OGM 1300 x 1.5	1.5	1300	730	570	600	2200	1100	1100	550
OGM 1050 x 1.5	1.5	1050	730	570	600	1900	1100	1100	450

Kıvrırma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm² plate yielding strength.

OCM	Çalışma Genişliği Working Length	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	Üst Çene Kursu Top Beam Stroke	Maksimum Bükme Açısı Max. Bending Angle	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
OCM 2060 -2	2040	1,5	120	135	2900	560	1290	1250
OCM 1260 -2	1260	1,5	40	135	1600	880	1180	450

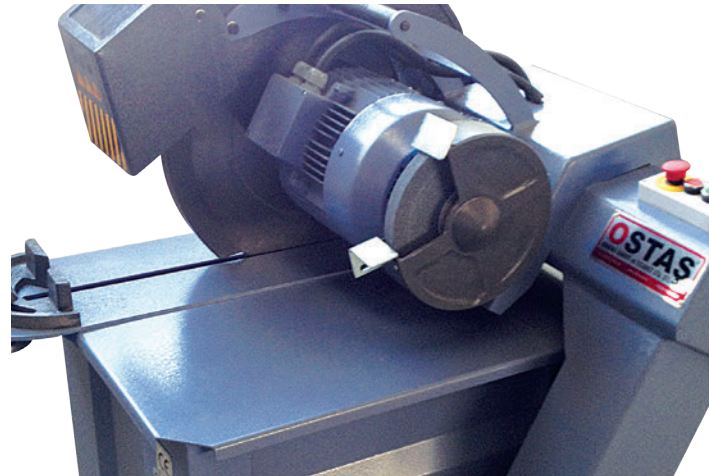
Kıvrırma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm² plate yielding strength.





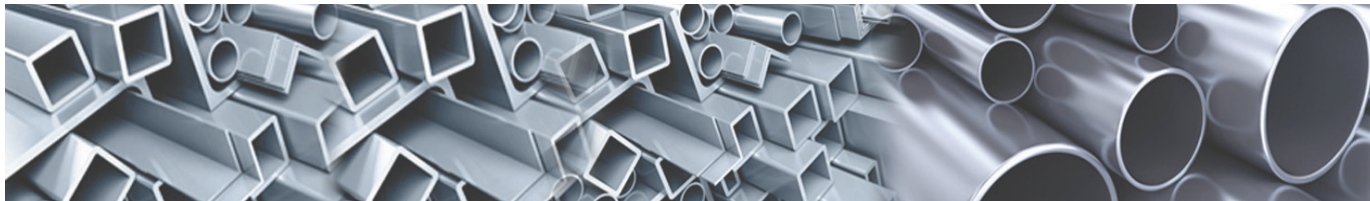
Sınıfının en üstün, hızlı ve seri kesim kapasitesine sahip olan profil demir kesme makineleri, düz ve dereceli kesimlerde de kullanıcıya maksimum verimlilik sağlamaktadır. Profil, demir, lama vb. malzemeleri istediğiniz şekilde kesim yapabilirsiniz.

The best of its class, Iron and profile cutting machines have the serial cutting capacity and provide maximum efficiency in flat and portable mitre cuttings. You can cut iron, profile and lama as in the form you desire.



Tip Type	Dolu Malzeme Filled Material	Profil Profile	Boru Pipe	Köşebant Angle Bar	Lama Flat Bar	Uzunluk Lenght	Genişlik Widght	Yükseklik Height	Motor Motor	Dönüş Hızı Rotation Speed	Testere Saw	Aşındırıcı Taş Grinding	Ağırlık Weight
DPK	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	Rpm	mm	mm	kg
10 HP	35	140	4"	100x100	150x15	1000	900	1230	7,5/380 V	2880	520x4x40	200x25x25	230
5,5 HP	25	50	3"	50x50	50x10	780	650	1240	4/380 V	2880	450x3x40	175x20x20	150





Sınıfının en üstün, hızlı ve seri kesim kapasitesine sahip olan profil demir kesme makineleri, düz ve dereceli kesimlerde de kullanıcıya maksimum verimlilik sağlamaktadır. Profil, demir, lama vb. malzemeleri istediğiniz şekilde kesim yapabilirsiniz.

The best of its class, Iron and profile cutting machines have the serial cutting capacity and provide maximum efficiency in flat and portable mitre cuttings. You can cut iron, profile and lama as in the form you desire.



Tip Type	Dolu Malzeme Filled Material	Profil Profile	Boru Pipe	Köşebant Angle Bar	Lama Flat Bar	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Motor Motor	Dönüş Hızı Rotation Speed	Testere Saw	Aşındırıcı Taş Grinding	Ağırlık Weight
DPK	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	rpm	mm	mm	kg



4 HP	20	30	2"	40x40	40x10	680	550	1160	3/380 V	2880	400x3x40	175x20x20	100
4 HP (MNFZ)	20	30	2"	40x40	40x10	680	550	1160	3/220 V	2880	400x3x40	-	98

Tip Type	Dolu Malzeme Filled Material	Profil Profile	Boru Pipe	Köşebant Angle Bar	Lama Flat Bar	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Motor Motor	Dönüş Hızı Rotation Speed	Testere Saw	Ağırlık Weight
DPK	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	rpm	mm	kg



3 HP (MNFZ)	15	25x25	1,5"	25x25	25x5	540	460	640	2,2/220 V	2880	350x2,5x32	52
3 HP	15	25x25	1,5"	25x25	25x5	540	460	640	2,2/380 V	2880	350x2,5x32	51



Parke makinelerimiz ev, büro, gibi her türlü yapıların parke ve ahşap yüzeylerinin zımparalanmasında kullanılmaktadır. Fanın yüksek emiş gücü sayesinde zeminde toz bırakması minimum seviyeye indirilmiştir. Sınıftaki bir çok ürün-den farklı olarak, bezli zımpara takılabilen bir diske sahip olması ve hassas ayar kolları sayesinde makinenin zımpara diskinin seri bir şekilde ayarlanmasında ve zemimin üzerindeki çizilmelerin önlenmesini sağlayarak maksimum verim sağlar. Parke makinelerimiz kolay ve etkin kullanımı, taşınabilirliği sayesinde geniş bir kullanıcı çevresi tarafından kullanılmaktadır.

Parquet machines are used for sanding and polishing the floors of houses, offices. They allow cleaning dusts after processing with a high vacuum power. As different from similar products, user can put a textile-covered grinder into the disc; can adjust the disc very easily via sensitive adjustments handles. The machines reach better results preventing scratches on the floor. Parquet machines are used commonly due to its easy and efficient use with its easy carriage specifications.



MSM Mozaik makinesi genellikle bina ve yol inşaatlarında kullanılan beton, mermer, mozaik malzemelerin yatay taşlamasında, endüstriyel zeminlerin parlatılması ve tahriş olmuş yüzeylerin düzeltilmesi gibi birçok taşlama ve parlatma süreçlerinde üstün performansı sayesinde hızlı ve yüksek kapasiteli silim uygulamalarında etkin verim sağlar. Kaliteli bir silim taşı seçimi ile gerek ekonomik gerekse güvenli cilalama yapar.

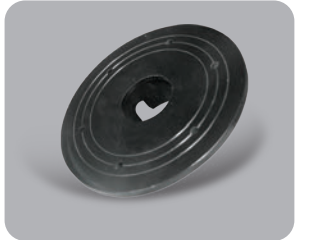
MSM mosaic machine is usually used for grinding mosaic stones, marbles that are used in buildings or road constructions. The machine is also used for polishing industrial areas, cleaning deformed surfaces, which need a fast and quality grinding process. Our machines give an economic and quality surface grinding with a quality grinding stone.



Standart / Standard



Standart / Standard



Opsiyonel / Optional



Opsiyonel / Optional

Tip Type	Motor Motor	Nominal Akım Nominal Current	Koruma Modu Protection Mode	Disk Çapı Disc Diameter	Disk Devri Rpm	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
OMS	kw	amp	ip	mm	d/dk	mm	mm	mm	kg

OMS - 2	1.5	10	55	176	2000	930	340	960	60
OMS - 3	2.2	13.7	55	176	2000	930	340	960	63
OMSA - 2	1.5	10	55	176	2000	930	340	960	62
OMSA - 3	2.2	13.7	55	176	2000	930	340	960	65

Tip Type	Motor Motor	Nominal Akım Nominal Current	Koruma Modu Protection Mode	Disk Devri Rpm	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MSM	kw	amp	ip	d/dk	mm	mm	mm	kg

5,5 HP	4 / 380 V	9	55	700	1100	550	1000	114
7,5 HP	5,5 / 380 V	12	55	700	1100	550	1000	128



Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.



Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.

Polígono Ind. Cogullada C/ Jaime Ferrán nº 5 – Edificio Nido 2º piso (Ofic. Agrar Fertilizantes s.a.)
C.P. 50014 Zaragoza (ESPAÑA)
Telf.: +34 976 47 3 3 20 Móvil: +34 630 87 50 77
E-mail: tecarsa@tecarsa.com
Web: www.tecarsa.com